

WEDEVÅG

Spiralbohrer-Schleifmaschinen



Die Maschinen:



Einfach zu bedienen.



Schleifen in einem Vorgang.

WEDEVÅG-Anschleiff:



Enge Bohrloch-toleranzen und exakte runde Bohrungen.



Erhöhung der Standzeiten.

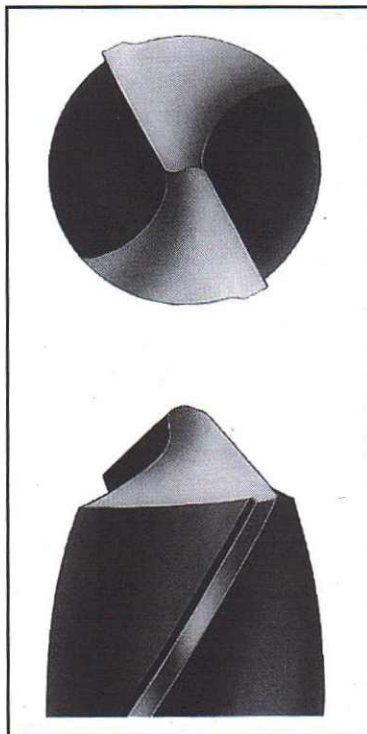
Spitzenqualität des Bohrerergebnisses = WEDEVÅG

Was bedeutet "aktive Querschneide"?

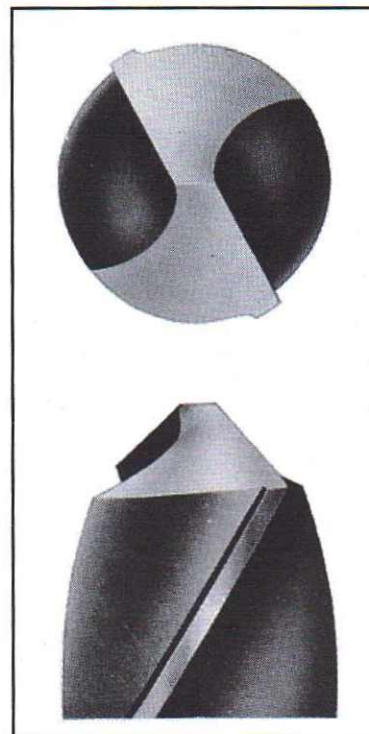
Aktiv

bedeutet, daß die Querschneide einen Spanwinkel von nahe 0° und **somit eine echt schneidende Funktion** gegenüber Bohrern mit konventionellem Anschliff, wie zB. dem Kegelmantelanschliff, erhält.

Durch die leicht gewölbte Querschneide ist ein exaktes Zentrieren und sofortiges Anbohren des Spiralbohrers gewährleistet. Die spezielle WEDEVÅG-Spitzenform mit der "Aktiven Querschneide" wird automatisch, ohne manuellen Eingriff, auf Wedevåg-Schleifmaschinen erzeugt.



WEDEVÅG-Anchliff



Kegelmantelanschliff

Die WEDEVÅG-Spitzenform mit der
"aktiven Querschneide"
bringt Ihnen entscheidende Vorteile:

- Senkung des Bohrdruckes ohne zusätzliches Ausspitzen.
- Erhöhung der Standzeiten. Geringste gleichmäßige Quer- und Hauptschneidenabstumpfung.
- Schonung von Bohrer, Bohrmaschine und Vorrichtung.
- Guter Spanabgang an den Schneiden, dadurch weniger Entspannen bei tiefen Bohrungen.
- Der Spiralbohrer zentriert sich selbsttätig, wodurch Faserverschleiß vermeiden wird.
- Enge Bohrlochtoleranzen und exakte runde Bohrungen.

WT 75

Automatische-Spiralbohrer-Schleifmaschine

Schleifbereich: 9 - 75 mm

(5 - 100 mm mit sonderzubehör)

Anwendung:

Zum Schleifen von rechtsschneidenden Spiralbohrern, Aufbohrer mit 3 oder 4 Schneiden, sowie Gewindebohrer am Anschnitt.



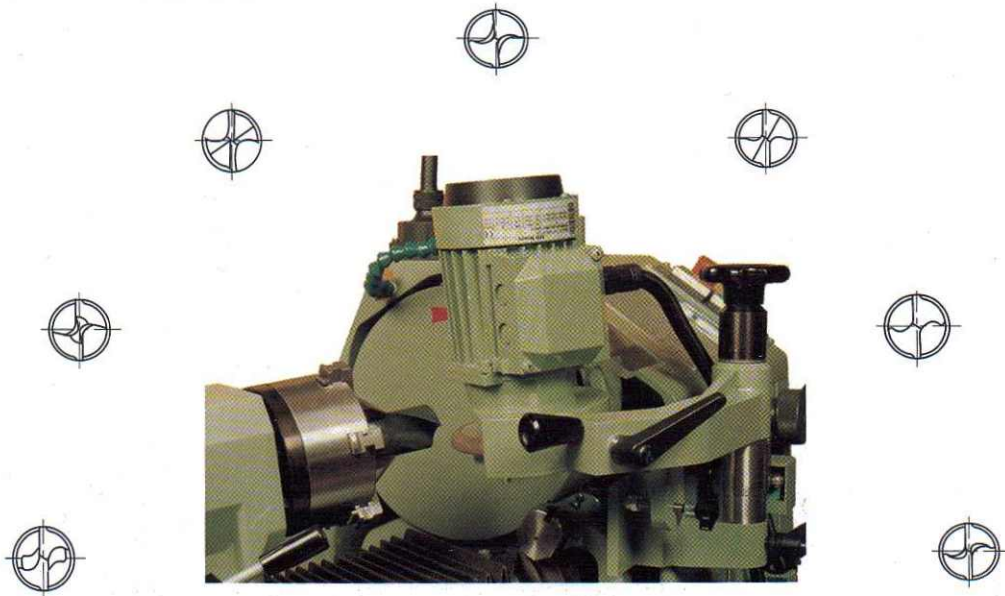
**mit
Naßschleifeinrichtung**

Technische Daten:

Spitzenwinkel:	75 - 180°
Werkzeugaufnahme:	Konisch: MK1-MK6/Zyl.: 6-Backenfutter 5-40 mm und Futter mit Spannzangen 14-40 mm.
Automatischer Vorschub:	0,008 - 0,04 mm/ Werkzeugumdrehung
Gesamtlänge der Bohrer:	bis 550 mm.
Schleifscheibe (standard):	230x50x123 mm, Drehzahl 2700 U/min.
Elektrische Ausrüstung nach VDE:	Motor: 1,5 kW, 1400 U/min., 230/400 V, 50 Hz. Pumpenmotor: 0,12 kW, 3400 U/min.
Inhalt des Kühlmittelbehälters:	Ca. 40 l.
Arbeitsplatzbedarf:	2000x1400 mm.
Maschinenmaße:	1250x760 mm.
Gewichte:	Brutto 540 kg, netto 490 kg.
Standard-Lackierung:	Grün, Ral 6011.
Arbeitssicherheit:	Entspricht dem Maschinenschutzgesetz (CE)

Mit der Wedevåg Ausspitzvorrichtung **WTU**, kann man mehr als nur den Bohrerkerne ausspitzen.

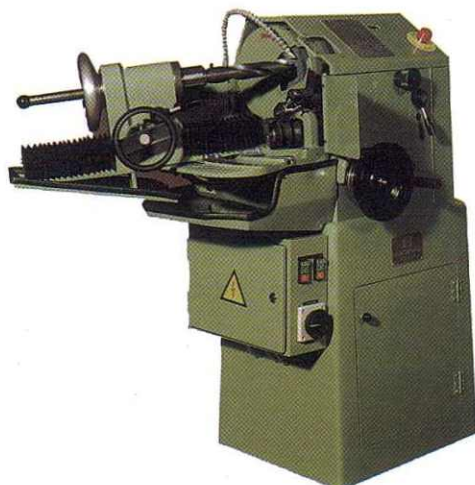
Die meisten auf dem Markt vorkommenden Ausspitzformen können mit der WTU Ausspitzvorrichtung erstellt werden, sowohl an HSS- als auch an VHM-Bohrer.



Technische Daten:

Schleifmotor:	0,18 kW, 400 V, 50 Hz.
Gewicht:	5,0 kg.
Farbe:	Grün, Ral 6011.

**Zyl. Spannfutter
5 – 40 mm**



Die Wedevåg-**WTU** Vorrichtung kann auch auf den Vorgängertyp WL 1B montiert werden. Bitte wenden Sie sich an uns oder unsere Vertretung für weitere Informationen.

WT 75 mit WTU

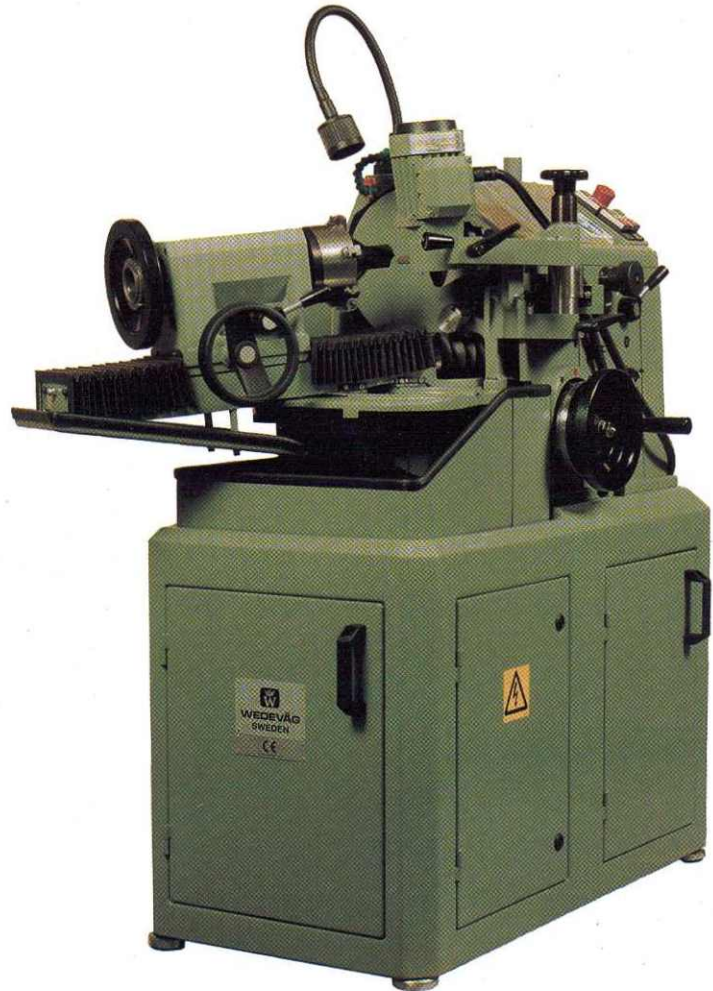
Automatische-Spiralbohrer-Schleifmaschine

Schleifbereich: 9 - 75 mm

(5 - 100 mm mit sonderzubehör)

Anwendung:

Zum Schleifen von rechtsschneidenden Spiralbohrern, Aufbohrer mit 3 oder 4 Schneiden, sowie Gewindebohrer am Anschnitt.



**mit Ausspitzvorrichtung
und Naßschleifeinrichtung
ausgerüstet**

Technische Daten:

Spitzenwinkel:	75 - 180°
Werkzeugaufnahme:	Konisch: MK1-MK6/Zyl.: 6-Backenfutter 5-40 mm und Futter mit Spannzangen 14-40 mm.
Automatischer Vorschub:	0,008 - 0,04 mm/ Werkzeugumdrehung
Gesamtlänge der Bohrer:	bis 550 mm.
Schleifscheibe (standard):	230x50x123 mm, Drehzahl 2700 U/min.
Elektrische Ausrüstung nach VDE:	Motor: 1,5 kW, 1400 U/min., 230/400 V, 50 Hz. Pumpenmotor: 0,12 kW, 3400 U/min.
Inhalt des Kühlmittelbehälters:	Ca. 40 l.
Arbeitsplatzbedarf:	2000x1400 mm.
Maschinenmaße:	1250x760 mm.
Gewichte:	Brutto 540 kg, netto 490 kg.
Standard-Lackierung:	Grün, Ral 6011.
Arbeitssicherheit:	Entspricht dem Maschinenschutzgesetz (CE)

WL 2

Halbautomatische-Spiralbohrer-Schleifmaschine

Schleifbereich: 2,5 - 20 mm (1 - 20 mm mit Sonderzubehör)

Anwendung:

Zum Schleifen von rechtsschneidenden Spiralbohrern,
(Sondermaschine für linksschneidende Spiralbohrer.)



Technische Daten:

Schleifbereich:	2,5 - 20 mm (1 - 20 mm mit Sonderzubehör)
Spitzenwinkel:	60 - 180°
Werkzeugaufnahme:	Für Spiralbohrer mit Zylindrischem oder MK-Schaft auf den Bohrerfasen mittels Spannfutter
Schleifscheibe (standard):	203x13x32 mm, Körnung 60.
Elektrische Ausrüstung nach VDE:	Für Schleifspindelmotor: 0,26 kW, 2800 U/min. Für Getriebemotor: 0,085 kW, 220/380 V, 50 Hz.
Druckluftbedarf:	5 - 6 bar
Arbeitsplatzbedarf:	1500x1200 mm.
Maschinenmaße:	520x670 mm.
Gewichte:	Brutto 115 kg, netto 94 kg.
Standard-Lackierung:	Grün, Ral 6011.
Arbeitssicherheit:	Entspricht dem Maschinenschutzgesetz (CE)

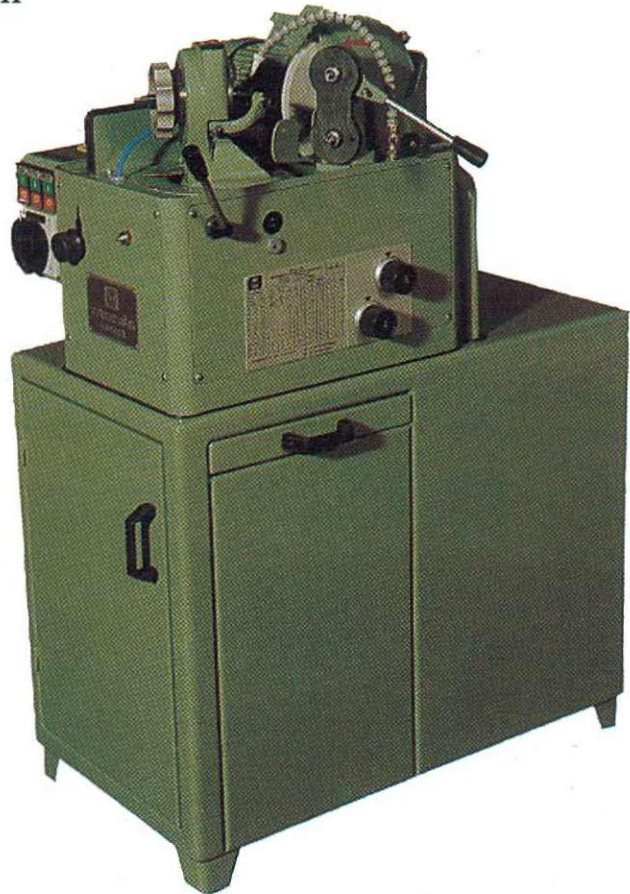
WL 2N

Halbautomatische-Spiralbohrer-Schleifmaschine

Schleifbereich: 2,5 - 20 mm (1 - 20 mm mit Sonderzubehör)

Anwendung:

Zum Schleifen von rechtsschneidenden Spiralbohrern, kann auch mit automatische Vorschub geliefert werden, **WL 2AN**.



**mit
Naßschleifeinrichtung**

Technische Daten:

Schleifbereich:	2,5 - 20 mm (1 - 20 mm mit Sonderzubehör)
Spitzenwinkel:	60 - 180°
Werkzeugaufnahme:	Für Spiralbohrer mit Zylindrischem oder MK-Schaft auf den Bohrerfasen mittels Spannfutter
Schleifscheibe (standard):	203x13x32 mm, Körnung 60.
Elektrische Ausrüstung nach VDE:	Für Schleifspindelmotor: 0,26 kW, 2800 U/min. Für Getriebemotor: 0,085 kW, 230/400 V, 50 Hz. Pumpenmotor: 0,9 kW, 3400 U/min.
Druckluftbedarf:	5 - 6 bar
Arbeitsplatzbedarf:	1700x1200 mm.
Maschinenmaße:	520x800 mm.
Gewichte:	WL 2N: Brutto 240 kg, netto 190 kg. WL 2AN: Brutto 280 kg, netto 230 kg.
Standard-Lackierung:	Grün, Ral 6011.
Arbeitssicherheit:	Entspricht dem Maschinenschutzgesetz (CE)

**Optimieren der Bohrvorgänge
durch
High-Tech-Spiralbohrer
und
High-Tech-Spitzen-Anschliffe**



WEDEVÅG

”QUALITÄT ZUM KOSTEN SPAREN”

Wedevåg Tools AB

Industrigatan 5

S-711 72 Vedevåg

Schweden

Tel. +46 581 26100 — Fax. +46 581 26311